

# Svetsade tuber

Våra svetsade tuber kännetecknas av hög koncentricitet och stor måttoggrannhet.

## SVETSADE KALLFORMADE KONSTRUKTIONSRÖR

Svetsade kallformade cirkulära konstruktionsrör tillverkade enligt EN 10219-1 i kvalitet S235JRH speciellt lämpliga för varmförzinkning.

### PRODUKTPROGRAM

ARTIKELNR	YD	GODS	KG/M	LÄNGD
10322	26,90	2,60	1,56	6000
10339	33,70	2,60	1,99	6000
10340	33,70	3,20	2,41	6000
10341	33,70	4,00	2,93	6000
10391	42,40	2,60	2,55	6000
10392	42,40	3,20	3,09	6000
10405	48,30	2,60	2,93	6000
10408	48,30	3,20	3,56	6000
10562	60,30	2,90	4,11	6000
10563	60,30	3,60	5,03	6000
10568	63,50	2,90	4,33	6000
10569	70,00	2,90	4,80	6000
10586	70,00	4,00	6,51	6000
10608	76,10	2,90	5,24	6000
10610	76,10	3,60	6,44	6000
10613	76,10	4,00	7,11	6000
10663	82,50	3,20	6,26	6000

ARTIKELNR	YD	GODS	KG/M	LÄNGD
10665	88,90	3,20	6,76	6000
10812	101,60	3,60	8,70	6000
10825	114,30	3,60	9,83	6000
247577	121,00	4,00	11,50	6000
212957	127,00	4,00	12,10	6000
100470	133,00	4,00	12,70	6000
247910	139,70	4,00	13,40	6000
247908	152,40	4,50	16,40	6000
247909	159,00	4,50	17,10	6000
10994	168,30	4,50	18,20	6000
247921	177,80	5,00	21,30	6000
247907	177,80	8,00	33,50	6000
11011	193,70	4,00	18,70	6000
11017	193,70	5,60	26,00	6000
11042	219,10	6,30	33,10	6000
11051	244,50	6,30	37,00	12000
11073	273,00	6,30	41,40	12000

### KEMISK SAMMANSÄTTNING

Norm SS EN 10219-1, Stålsort S235JRH. Nedan angivna tabell avser material med gods  $\leq 40$  mm. Kemisk sammansättning i viktprocent max (Al=min).

STÅLSORT	C%	Si%	Mn%	P%	S%	N%
S235JRH	0,17	0,04	1,4	0,045	0,045	0,009

Rören är lämpliga för varmförzinkning

**MEKANISKA EGENSKAPER**

Nedan angivna tabell är för information. För fullständig information, se standard.

STÅLSORT	STRÄCKGRÄNS MPa GODS (MM)		BROTTGRÄNS MPa GODS (MM)		FÖRLÄNGNING	SLAGSEGHET (J)	
	≤ 16	> 16 ≤ 40	< 3	≥ 3 ≤ 40	≤ 40	PROV. TEMP	ENERGI
S235JRH	235	225	360 - 510	340 - 470	24	20	27

**MÄTTAVVIKELSE**

Toleranser för utvärdig diameter (D) och godstjocklek (T).

EGENSKAPER	CIRKULÄRT KONSTRUKTIONSRÖR (D)
Yttermått (D)	± 1% med min ± 0,5 mm och max ± 10 mm
Godstjocklek (T)	För D ≤ 406,4 T ≤ 5 mm ± 10 % T > 5 mm +/- 0,5 mm För D > 406,4 mm 10% men högst +/- 2 mm
Rundhet (O)	2% för konstruktionsrör med diameter i förhållande till tjockleken, ej överstigande 100*
Rakhet	0,2% av hel längd och 3 mm över 1m längd
Vikt	+6% på individuella längder

\*När diametern i förhållande till tjockleken överstiger 199 skall toleransen för avvikelse från rundhet överenskommas.