



**C45R+H (1672-08)**

Varmvalsad stång enligt EN 10083-1+3. Stålsort C45R+H med förbättrad skärbarhet. Ultraljudstestad, struktur och finkornighetskontrollerad. Verifiering av "non-metallic inclusions". Härdbarhetskrav (+H) på stången. Hårdhet: 165-220 HB.

**LAGERSORTIMENT**

∅											
40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95
100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	160
170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280
290	300										

**C45+N SMIDD (1672)**

Stången levereras i grovsvavat utförande. Ultraljudstestad. Toleranser -0/+2 respektive +3 mm beroende på diameter.

**LAGERSORTIMENT**

∅											
320	330	340	350	360	370	380	390	400	410	420	430
440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550
560	570	580	590	600	610	620	630	640	650	660	670
680	690	700									

**2142IM**

Varmvalsad stång enligt EN 10025-1+2. Stålsort 2142IM med förbättrad skärbarhet. Slagseghetstestade vid -20°, min 27 joule.

**LAGERSORTIMENT**

∅											
25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
85	90	93,3-S	95	100	105	110	115	120	125	130	135
140	145	150	160	170	180	190	200				

**S355SVA**

Varmvalsad stång enligt EN 10025-1+2. Stålsort 355SVA som är Si/Ca behandlad samt med högre svavelhalt för ökad skärbarhet, svetsbar. Mekaniska egenskaper som SS2172. Slagseghetstestade vid -20°, min 27 joule.

**LAGERSORTIMENT**

∅											
25	30	32	40	45	50	51,2-S	55	60	61,2-S	65	66,2-S
70	71,4-S	75	80	81,4-S	85	90	95	100	105	110	115
120	125	130	140	150	160						