

Ferritiska rör

Heléns svetsade ferritiska rör är ett kostnadseffektivt ersättningsmaterial till höglegerat rostfritt stål, belagt svart material och aluminium, där styrka och livslängd är avgörande kriterier. Materialet erbjuder stora fördelar framför traditionellt stål, då efterbehandling kan uteslutas. Ett högpresterande stål till låg kostnad. ytbehandlat svart material och aluminium.

SVETSADE FERRITISKA RÖR

De svetsade ferritiska rören är huvudsakligen legerade med krom och lämpade för miljöer där slitstyrka och korrosionsbeständighet är ett måste. Det ferritiska materialet kan tillhållas i såväl kvadratiska som rektangulära rör.

PRODUKTPROGRAM

YD	YD	GODS	KG/M
20	10	1,2	0,48
20	20	1,5	0,81
20	20	2,0	1,03
30	10	1,2	0,67
30	20	1,5	1,05
30	30	1,5	1,28
30	30	2,0	1,65
38	38	1,5	1,65
40	20	1,5	1,28
40	20	2,0	1,65
40	30	1,5	1,51
40	30	2,0	1,96
40	30	3,0	2,79
40	40	1,5	1,74
40	40	2,0	2,27
40	40	3,0	3,26
40	40	4,0	4,14
50	30	1,5	1,74
50	30	2,0	2,27
50	30	3,0	3,26
50	30	4,0	4,14
50	40	2,0	2,58
50	40	3,0	3,72

YD	YD	GODS	KG/M
50	50	1,5	2,21
50	50	2,0	2,89
50	50	3,0	4,19
50	50	4,0	5,38
60	30	2,0	2,58
60	30	3,0	3,72
60	40	2,0	2,89
60	40	3,0	4,19
60	40	4,0	5,38
60	60	2,0	3,51
60	60	3,0	5,11
60	60	4,0	6,62
70	50	2,0	3,51
80	30	2,0	3,20
80	30	3,0	4,65
80	40	2,0	3,51
80	40	3,0	5,11
80	40	4,0	6,62
80	60	3,0	6,04
80	60	4,0	7,85
80	80	3,0	6,97
80	80	4,0	9,09
90	50	3,0	6,04

YD	YD	GODS	KG/M
90	50	4,0	7,85
90	80	4,0	9,86
100	40	2,0	4,13
100	40	3,0	6,04
100	40	4,0	7,85
100	50	3,0	6,51
100	50	4,0	8,47
100	60	3,0	6,97
100	60	4,0	9,09

YD	YD	GODS	KG/M
100	80	3,0	7,90
100	80	4,0	10,33
100	80	6,0	14,89
120	40	2,0	4,75
120	40	3,0	6,97
120	60	3,0	7,90
120	60	4,0	10,33
120	80	3,0	8,83
140	80	4,0	12,99

MEKANISKA EGENSKAPER - MINIMIKRAV

STRÄCKGRÄNS $R_{p0,2}$ MIN MPA	BROTTGRÄNS R_M MIN MPA	BROTTFÖRLÄNGNING A_5 MIN%
320	450	10

KEMISK SAMMANSÄTTNING

Den kemiska sammansättningen fyller kraven för stålsorten X2CrNi12 (1.4003) enligt standard EN 10088-2

C% MAX	SI% MAX	MN% MAX	P% MAX	S% MAX	N% MAX	CR% MAX	NI% MAX
0,030	1,00	1,50	0,040	0,015	0,030	10,50-12,50	0,30-1,00

KVADRATISKA OCH REKTANGULÄRA SVETSADE FERRITISKA RÖR

SVETSADE FERRITISKA KVADRATISKA OCH REKTANGULÄRA RÖR	
Utvändiga mått, B och H	± 1% minst ± 0,5 mm, då B, H < 100 mm ± 0,8%, då B, H ≥ 100 mm
Konkavitet / Konvexitet	± 0,8% av sidans längd, minst ± 0,5 mm
Vägg tjocklek (T)	± 10% mm av nominell tjocklek
Sidornas rätvinklighet	90° ± 1°
Utvändig hörnradie (R)	2,0T - 3,0T, då T ≤ 2 mm* 1,6T - 2,4T, då T > 2 mm
Längd (L)	0/+50 mm
Rakhet	0,15% av rörets totallängd
Vridning	2 mm +0,5 mm/m

* Avviker från kravet i standarden EN 10219-2