

SVETSADE TUBER

Våra svetsade tuber kännetecknas av hög koncentricitet och stor måttoggrannhet.

SVETSADE KALLFORMADE KONSTRUKTIONSRÖR

Svetsade kallformade cirkulära konstruktionsrör tillverkade enligt EN 10219-1i kvalitet S235JRH speciellt lämpliga för varmförzinkning.

PRODUKTPROGRAM

| ARTIKELNR | YD | GODS | KG/M | LÄNGD |
|-----------|-------|------|------|-------|
| 10322 | 26,90 | 2,60 | 1,56 | 6000 |
| 10339 | 33,70 | 2,60 | 1,99 | 6000 |
| 10340 | 33,70 | 3,20 | 2,41 | 6000 |
| 10341 | 33,70 | 4,00 | 2,93 | 6000 |
| 10391 | 42,40 | 2,60 | 2,55 | 6000 |
| 10392 | 42,40 | 3,20 | 3,09 | 6000 |
| 10405 | 48,30 | 2,60 | 2,93 | 6000 |
| 10408 | 48,30 | 3,20 | 3,56 | 6000 |
| 10562 | 60,30 | 2,90 | 4,11 | 6000 |
| 10563 | 60,30 | 3,60 | 5,03 | 6000 |
| 10568 | 63,50 | 2,90 | 4,33 | 6000 |
| 10569 | 70,00 | 2,90 | 4,80 | 6000 |
| 10586 | 70,00 | 4,00 | 6,51 | 6000 |
| 10608 | 76,10 | 2,90 | 5,24 | 6000 |
| 10610 | 76,10 | 3,60 | 6,44 | 6000 |
| 10613 | 76,10 | 4,00 | 7,11 | 6000 |
| 10663 | 82,50 | 3,20 | 6,26 | 6000 |

| ARTIKELNR | YD | GODS | KG/M | LÄNGD |
|-----------|--------|------|-------|-------|
| 10665 | 88,90 | 3,20 | 6,76 | 6000 |
| 10812 | 101,60 | 3,60 | 8,70 | 6000 |
| 10825 | 114,30 | 3,60 | 9,83 | 6000 |
| 247577 | 121,00 | 4,00 | 11,50 | 6000 |
| 212957 | 127,00 | 4,00 | 12,10 | 6000 |
| 100470 | 133,00 | 4,00 | 12,70 | 6000 |
| 247910 | 139,70 | 4,00 | 13,40 | 6000 |
| 247908 | 152,40 | 4,50 | 16,40 | 6000 |
| 247909 | 159,00 | 4,50 | 17,10 | 6000 |
| 10994 | 168,30 | 4,50 | 18,20 | 6000 |
| 247921 | 177,80 | 5,00 | 21,30 | 6000 |
| 247907 | 177,80 | 8,00 | 33,50 | 6000 |
| 11011 | 193,70 | 4,00 | 18,70 | 6000 |
| 11017 | 193,70 | 5,60 | 26,00 | 6000 |
| 11042 | 219,10 | 6,30 | 33,10 | 6000 |
| 11051 | 244,50 | 6,30 | 37,00 | 12000 |
| 11073 | 273,00 | 6,30 | 41,40 | 12000 |

KEMISK SAMMANSÄTTNING

Norm SS EN 10219-1, Stålsort S235JRH. Nedan angivna tabell avser material med gods ≤ 40 mm. Kemisk sammansättning i viktprocent max (Al=min).

| STÅLSORT | C% | Si% | Mn% | P% | S% | N% |
|----------|------|------|-----|-------|-------|-------|
| S235JRH | 0,17 | 0,04 | 1,4 | 0,045 | 0,045 | 0,009 |

Rören är lämpliga för varmförzinkning

MEKANISKA EGENSKAPER

Nedan angivna tabell är för information. För fullständig information, se standard.

| STÅLSORT | STRÄCKGRÄNS MPa GODS (MM) | | BROTTRÄNS MPa GODS (MM) | | FÖRLÄNGNING | SLAGSEGHET (J) | |
|----------|---------------------------|-----------|-------------------------|-----------|-------------|----------------|--------|
| | ≤ 16 | > 16 ≤ 40 | < 3 | ≥ 3 ≤ 40 | ≤ 40 | PROV. TEMP | ENERGI |
| S235JRH | 235 | 225 | 360 - 510 | 340 - 470 | 24 | 20 | 27 |

MÄTTAVVIKELSE

Toleranser för utvärdig diameter (D) och godstjocklek (T).

| EGENSKAPER | CIRKULÄRT KONSTRUKTIONSRÖR (D) |
|------------------|--|
| Ytermått (D) | ± 1% med min ± 0,5 mm och max ± 10 mm |
| Godstjocklek (T) | För D ≤ 406,4 T ≤ 5 mm ± 10 % T < 5 mm ± 10 % För D > 406,4 mm 10% dock max 2 mm |
| Rundhet (O) | 2% för konstruktionsrör med diameter i förhållande till tjockleken, ej överstigande 100* |
| Rakhet | 0,2% av hel längd |
| Vikt | +6% på individuella längder |

*När diametern i förhållande till tjockleken överstiger 199 skall toleransen för avvikelse från rundhet överenskommas.