

SVETSAD PRECISIONSSTÅLRÖR

Heléns svetsade precisionstålrör har egenskaper som ger röret en utmärkt formbarhet, svetsbarhet, hållfasthet, måttnoggrannhet, ytkvalitet samt beläggningsbarhet. Tillsammans ger dessa egenskaper en stor frihet i dimensionering och design och därmed en möjlighet att skapa stilfulla och optimerade konstruktioner.

RUNDA SVETSAD PRECISIONSSTÅLRÖR

Runda svetsade precisionstålrör, enligt EN 10305-3. Till vårt lager tillverkas rören av kallvalsat band; E220, S3 + CR2 eller betat varmvalsat band; E220, S2 + CR2. Rören lagerhålls i fabrikationslängder om 6100 mm och är lätt anoljade.

PRODUKTPROGRAM

YD	GODS	KG/M	S2	S3
8,00	1,00	0,173		×
9,50	1,00	0,210		×
10,00	1,00	0,222		×
10,00	1,50	0,314		×
10,00	2,00	0,394		×
12,00	1,00	0,271		×
12,00	1,50	0,388		×
12,70	1,00	0,289		×
12,70	1,25	0,353		×
12,70	1,50	0,414		×
13,00	1,50	0,425		×
14,00	1,00	0,321		×
14,00	1,50	0,462		×
14,00	2,00	0,592		×
15,00	1,00	0,345		×
15,00	1,50	0,499		×
15,00	2,00	0,640		×
16,00	1,00	0,370		×
16,00	1,50	0,536		×
16,00	2,00	0,691		×
18,00	1,00	0,419		×
18,00	1,50	0,610		×
18,00	2,00	0,789		×
19,00	1,00	0,444		×

YD	GODS	KG/M	S2	S3
19,00	1,25	0,547		×
19,00	1,50	0,647		×
19,00	2,00	0,838		×
20,00	1,00	0,469		×
20,00	1,25	0,578		×
20,00	1,50	0,684		×
20,00	2,00	0,888		×
20,00	2,50	1,080		×
20,00	3,00	1,258		×
21,00	1,50	0,721		×
22,00	1,00	0,518		×
22,00	1,25	0,640		×
22,00	1,50	0,758		×
22,00	2,00	0,986		×
22,00	2,50	1,200		×
22,00	3,00	1,405		×
25,00	1,00	0,592		×
25,00	1,25	0,732		×
25,00	1,50	0,869		×
25,00	2,00	1,130	×	×
25,00	2,50	1,390		×
25,00	3,00	1,628		×
25,40	1,25	0,744		×
25,40	1,50	0,884		×

YD	GODS	KG/M	S2	S3
27,00	2,00	1,230	×	
28,00	1,00	0,666		×
28,00	1,25	0,825		×
28,00	1,50	0,980		×
28,00	2,00	1,280		×
28,00	2,50	1,570		×
28,60	1,50	1,000		×
30,00	2,00	1,381		×
30,00	2,50	1,700		×
30,00	1,50	1,381		×
30,00	3,00	2,000		×
32,00	1,50	1,130		×
32,00	2,00	1,480		×
32,00	2,50	1,820		×
32,00	3,00	2,145	×	
35,00	1,00	0,838		×
35,00	1,50	1,240		×
35,00	2,00	1,630	×	
35,00	2,50	2,000	×	
35,00	3,00	2,368		×
38,00	1,00	0,912		×
38,00	1,50	1,350		×
38,00	2,00	1,780		×
38,00	2,50	2,190		×
38,00	3,00	2,589		×
40,00	1,50	1,420		×
40,00	2,00	1,870		×
40,00	2,50	2,310	×	
40,00	3,00	2,737		×
42,00	2,00	1,970		×
44,50	1,50	1,590		×
44,50	2,00	1,720		×
44,50	2,50	2,590	×	
45,00	1,50	1,610	×	
45,00	2,00	2,120	×	
45,00	3,00	3,107		×

YD	GODS	KG/M	S2	S3
48,00	1,50	1,720		×
48,00	2,00	2,270		×
48,00	2,00	2,270		×
48,00	3,00	3,329		×
50,00	1,50	1,790		×
50,00	2,00	2,370	×	
50,80	1,25	1,530		×
50,80	1,50	1,820		×
50,80	2,00	2,410	×	
50,80	2,50	2,980	×	
50,80	3,00	3,536	×	
54,00	1,50	1,940	×	
54,00	2,00	2,570	×	
57,00	1,50	2,050		×
57,00	2,00	2,710		×
60,00	1,50	2,160		×
60,00	2,00	2,860		×
60,00	2,50	3,550		×
60,00	3,00	4,220	×	
63,50	1,50	2,290		×
63,50	2,00	3,030	×	
70,00	1,50	2,534	×	
70,00	2,00	3,354	×	
76,00	1,50	2,756		×
76,00	2,00	3,660		×
80,00	1,50	2,900	×	
80,00	2,00	3,847	×	
89,00	1,50	3,240		×
89,00	2,00	4,290		×
102,00	1,50	3,717		×
102,00	2,00	4,933		×
108,00	2,00	5,228		×
114,00	1,50	4,172		×
114,00	2,00	5,520		×
127,00	2,00	6,165		×
133,00	2,00	6,460		×

PLATTOVALA SVETSADE PRECISIONSSTÅLRÖR

Enligt EN 10305-3. Till vårt lager tillverkas rören av kallvalsat band; E220, S3 + CR2 eller betat varmvalsat band; E220, S2 +CR2. Rören lagerhålls i fabriktionslängder om 6100 mm och är lätt anoljade.

PRODUKTPROGRAM

YD1	YD2	GODS	KG/M	S2	S3
36,00	16,00	1,50	1,050		×
38,00	20,00	1,50	1,108		×
40,00	20,00	1,50	1,160		×
40,00	20,00	2,00	1,520		×

YD1	YD2	GODS	KG/M	S2	S3
45,00	17,00	1,50	1,233		×
50,00	20,00	2,00	1,830		×
60,00	30,00	2,00	2,320	×	

LEVERANSTILLSTÄND

	BETECKNING	ENL. EN 10305-3	BESKRIVNING
Svetsade och kalibrerade	+ CR1	BKM	Normalt ej värmebehandlade, men ämnade för slutgiltig glödning
Svetsade och kalibrerade	+ CR2	BKM	Ej ämnade för värmebehandling
Glödgade	+ A	GBK	Glödgade i kontrollerad atmosfär
Normaliserade	+ N	NBK	Normaliserade i kontrollerad atmosfär

Vi lagerför i huvudsak rör enligt +CR2.

Rör enligt +CR1 kan förekomma på vissa dimensioner i ytterområdena.

Rör enligt +A och +N offereras på begäran.

YTBEKÄFFENHET

Rören har en hög yttre finhet, motsvarande tillverkningsförfarandet. Yt fel som förhöjningar, fördjupningar, repor, etcetera, kan uppstå vid tillverkningsförfarandet.

	BETECKNING	YTFINHET RA VÄRDE*	ANVÄNDNING
Obetat varmband	S1	-	
Betat varmband	S2	2,0 my	Lackering, elförzinkning, lämplig för varmförzinkning
Kallvalsat band	S3	0,6 my	Lackering, elförzinkning, lämplig för varmförzinkning
Ytbehandlat band	S4	-	Vid krävande korrosionsförhållanden

* De i tabellen angivna Ra-värdena gäller ej i svetsömmområdet.

FÖRZINKADE RÖR

BETECKNING	YTMÖNSTER	ZINKBELÄGGNINGSMASSA	ZINKBELÄGGNINGENS TJOCKLEK
Z275	M	275g/m ²	20 my

De förzinkade rören kan levereras i andra tjocklekar beroende på ert behov, 100-350 g/m².

MEKANISKA EGENSKAPER

MATERIAL	LEVERANSTILLSTÅND	ReHMPa	RmMPa	A5 %
E220*	+CR2	220	310	23
E235	+CR1	-	390	7
E370	+CR2	370	450	15
E355	+CR1	-	540	5

De mekaniska värdena avser färdigt rör. Stålets beteckning anger nominell minimisträckgräns i färdigt rör.

* Standardmaterial

TOLERANSER

För rör i tillstånd +CR1 och +CR2 gäller diameteravvikelse enligt tabell nedan. Tillåtna avvikelser för diametern innefattar ovaliteten.

Heléns kommentar: Vid värmebehandlade rör, dvs glödgade (+A) eller normaliserade (+N) kan diametertoleransen beroende på dimensionen vara större.

NOMINELLT MÅTT (MM)	TILLÅTEN AVVIKELSE (MM)
6-19	+/- 0,12
20-30	+/- 0,15
32-42,4	+/- 0,20
44-51	+/- 0,25

NOMINELLT MÅTT (MM)	TILLÅTEN AVVIKELSE (MM)
55-63,5	+/- 0,30
70-76	+/- 0,35
80-90	+/- 0,40

TOLERANSER, GODSTJOCKLEK ENLIGT EN 10305-3

Tolerans för godstjocklek (T) är vid T mindre än eller lika med 1,5 mm +/- 0,15 mm och vid T större än 1,5 mm +/- 10% av nominellt mått - dock högst 0,35 mm. Den angivna måttavvikelsen gäller inte i svetszonen.

Heléns kommentar: Innerdiameter anges ej.

TOLERANSER FÖR HÖJD PÅ INVÄNDIG SVETSSÖM ENLIGT HELÉNS STANDARDSPECIFIKATION

Tolerans för höjden på den invändiga svetslömsömmen för material med godstjocklek (T) upp till och med 1,5 mm är max 0,6 mm. För material med T mellan 1,5 mm till 4,0 mm är maximal höjd på invändig svetslömsöm 0,4 x T.

RAKHET

Rakhetsavvikelsen får vara 0,20% på den totala längden för rör med YD större än 15 mm. Rakhetstoleransen får ej överskrida 3 mm per meter. Denna tolerans mäts mellan röret och en rak linje som förbinder två godtyckliga punkter på 1000 mm avstånd. Vid fixlängder upp till max 1000 mm får rakhetsavvikelsen uppgå till 0,3% på respektive rörlängd. Rör, som har en ytterdiameter som är mindre än 15 mm, levereras handelsmässigt riktade.

Heléns kommentar: Krav utöver ovanstående mätningmetod, rakhetstolerans, etc skall överrenskommas.

RÖRÄNDAR

Rören kapas i möjligaste mån lodrätt i förhållande till röraxeln. Rören kan levereras med de ändrar som uppstår vid den kapmetod som är bruklig. Beroende på kapmetod kan diameterförändringar utöver normala toleranser uppstå. För fixlängder skall ändarnas beskaffenhet överenskommas.

ÖVER- OCH UNDERLEVERANSER

Vid fixlängder är underleveranser ej tillåtna. Överleveranser är tillåtna enligt nedan beroende på beställd mängd.

Upp till 500 m/st	tillåten avvikelse +20%
500-2000 m/st	tillåten avvikelse +15%
över 2000 m/st	tillåten avvikelse +10%

FYRKANTIGA SVETSADE PRECISIONSSTÅLRÖR

Enligt EN 10305-5. Till vårt lager tillverkas rören av kallvalsat band; E220, S3 + CR2 eller betat varmvalsat band; E220, S2 + CR2. Rören lagerhålls i fabriktionslängder om 6100 mm och är lätt anoljade.

PRODUKTPROGRAM

YD	YD	GODS	KG/M	S2	S3
12,00	12,00	1,00	0,345		×
15,00	15,00	1,50	0,632		×
15,00	15,00	2,00	0,810	×	
16,00	16,00	1,50	0,679		×
19,00	19,00	1,50	0,820		×
20,00	10,00	1,00	0,438		×
20,00	10,00	1,50	0,632		×
20,00	15,00	1,50	0,750		×
20,00	20,00	1,00	0,595		×
20,00	20,00	1,25	0,733		×
20,00	20,00	1,50	0,868		×
20,00	20,00	2,00	1,120		×
22,00	22,00	1,50	0,962		×
22,00	22,00	2,00	1,250	×	
25,00	10,00	2,00	0,970		×
25,00	15,00	2,00	1,120		×
25,00	20,00	2,00	1,260	×	
25,00	25,00	1,25	0,930		×
25,00	25,00	1,50	1,092		×
25,00	25,00	2,00	1,440	×	
30,00	10,00	1,50	0,880		×
30,00	15,00	1,50	0,985		×
30,00	15,00	2,00	1,280	×	
30,00	20,00	1,25	0,932		×
30,00	20,00	1,50	1,100	×	
30,00	20,00	2,00	1,440	×	
30,00	30,00	1,50	1,340	×	
30,00	30,00	2,00	1,750	×	
30,00	30,00	2,50	2,160	×	

YD	YD	GODS	KG/M	S2	S3
32,00	32,00	2,50	2,316	×	
35,00	15,00	1,50	1,110		×
35,00	15,00	2,00	1,440	×	
35,00	20,00	1,50	1,220	×	
35,00	20,00	2,00	1,590	×	
35,00	25,00	2,00	1,758	×	
35,00	35,00	1,50	1,570	×	
35,00	35,00	2,00	2,070	×	
40,00	20,00	1,50	1,340	×	
40,00	20,00	2,00	1,730	×	
40,00	20,00	1,50	1,460	×	
40,00	25,00	2,00	1,910	×	
40,00	30,00	1,50	1,570	×	
40,00	30,00	2,00	2,070	×	
40,00	40,00	1,50	1,810	×	
40,00	40,00	2,00	2,380	×	
40,00	40,00	2,50	2,930	×	
40,00	40,00	3,00	3,330	×	
45,00	15,00	1,50	1,342	×	
45,00	15,00	2,00	1,750	×	
45,00	25,00	2,00	2,050	×	
45,00	45,00	2,00	2,690	×	
50,00	20,00	1,50	1,570	×	
50,00	20,00	2,00	2,070	×	
50,00	25,00	1,50	1,690	×	
50,00	30,00	2,00	2,380	×	
50,00	30,00	2,50	2,930	×	
50,00	50,00	1,50	2,280	×	
50,00	50,00	2,00	3,010	×	

YD	YD	GODS	KG/M	S2	S3
50,00	50,00	2,50	3,720	×	
50,00	50,00	3,00	4,250	×	
55,00	34,00	2,00	2,669	×	
60,00	20,00	2,00	2,390	×	
60,00	30,00	2,00	2,690	×	
60,00	40,00	1,50	2,280	×	

YD	YD	GODS	KG/M	S2	S3
60,00	40,00	2,00	3,010	×	
60,00	60,00	2,00	3,640	×	
70,00	20,00	2,00	2,700	×	
70,00	30,00	2,50	3,720	×	
80,00	40,00	2,00	3,640	×	
80,00	40,00	2,50	4,510	×	

SMIDESRÖR

Smidesrör i kvalitet S235JR är ett lågkostnadsalternativ, som passar utmärkt till enklare konstruktioner med lägre krav på ytfinish. Max Si-halt är 0,03% och de är lämpade för varmförzinkning. Rören är obetade och torra. Längden på samtliga smidesrör är 6000 mm -0/+50 mm.

PRODUKTPROGRAM

YD	YD	GODS	KG/M	OBETAT VARMB
30,00	30,00	2,00	1,750	×
40,00	40,00	2,00	2,380	×
50,00	30,00	2,00	2,380	×
50,00	50,00	2,00	3,010	×

YD	YD	GODS	KG/M	OBETAT VARMB
50,00	50,00	3,00	4,250	×
60,00	30,00	3,00	3,800	×
60,00	40,00	2,00	3,010	×
60,00	60,00	3,00	5,220	×

LEVERANSTILLSTÅND

	BETECKNING	ENL EN 10305-3	BESKRIVNING
Svetsade och kalibrerade	+CR1	BKM	Normalt ej värmebehandlade men ämnade för slutgiltig glödning
Svetsade och kalibrerade	+CR2	BKM	Ej ämnade för värmebehandling
Glödgade	+A	GBK	Glödgade i kontrollerad atmosfär
Normaliserade	+N	NBK	Normaliserade i kontrollerad atmosfär

Vi lagerför i huvudsak rör enligt +CR2.

Rör enligt +CR1 kan förekomma på vissa dimensioner.

Rör enligt +A och +N offereras på begäran.

YTBESKAFFENHET

	BETECKNING	YTFINHET RA VÄRDE*	ANVÄNDNING
Obetat varmband	S1	-	
Betat varmband	S2	2,0 my	Lackering, elförzinkning, lämplig för varmförzinkning
Kallvalsat band	S3	0,6 my	Lackering, elförzinkning, lämplig för varmförzinkning
Ytbehandlat band	S4	-	För krävande korrosionsförhållanden

* De i tabellen angivna Ra-värdena gäller ej i svetsömmområdet.

FÖRZINKADE RÖR

BETECKNING	YTMÖNSTER	ZINKBELÄGGNINGSMASSA	ZINKBELÄGGNINGENS TJOCKLEK
Z275	M	275g/m ²	20 my

De förzinkade rören kan levereras i andra tjocklekar beroende på ert behov, 100-350 g/m²

MEKANISKA EGENSKAPER

MATERIAL	LEVERANSTILLSTÅND	ReHMPa	RmMPa	A5 %
E220*	+CR2	220	310	23
E235	+CR1	-	390	7
E370	+CR2	370	450	15
E355	+CR1	-	540	5

De mekaniska värdena avser färdigt rör. Stålets beteckning anger nominell minimisträckgräns i färdigt rör

*Standardmaterial

TOLERANSER

För rör i tillstånd +CR1 och +CR2 gäller diameteravvikelse enligt tabell. Tillåtna avvikelser för diametern innefattar ovaliteten.

Heléns kommentar: Vid värmebehandlade rör, det vill säga glödgade (+A) eller normaliserade (+N) kan diametertoleransen beroende på dimensionen vara större.

YD H, NOMINELLT MÅTT (MM)	YD B, NOMINELLT MÅTT (MM)	TILLÅTEN AVVIKELSE
15-20	15-20	+/- 0,20 mm
25-35	15-35	+/- 0,25 mm
40-50	20-50	+/- 0,30 mm
60	20-60	+/- 0,35 mm
70	40-70	+/- 0,40 mm
80	20-80	+/- 0,50 mm
90	90	+/- 0,60 mm
100	40-100	+/- 0,65 mm
120	40-60	+/- 0,70 mm

TOLERANSER GODSTJOCKLEK ENLIGT EN 10305-5

Tolerans för godstjocklek (T) är vid T mindre än eller lika med 1,5 mm +/- 0,15 mm och vid T större än 1,5 mm +/- 10% av nominellt mått - dock högst 0,35 mm. Den angivna måttavvikelsen gäller inte i svets-zonen.

Heléns kommentar: Innerdiameter anges ej.

TOLERANSER FÖR HÖJD PÅ SVETSSÖMMEN ENLIGT HELÉNS STANDARDSPESIFIKATION

Tolerans för höjden på svetssömmen för material med godstjocklek (T) upp till och med 1,5 mm är max 0,6 mm. För material med T mellan 1,5 mm till 4,0 mm är maximal höjd på svetssömmen 0,4 x T.

VÄLVNING

Inom tillåtna höjd- och breddavvikelser får sidytorna vara välvda inåt eller utåt.

RÄTVINKLIGHET

Rätvinklighetsavvikelsen får vara max 1°.

VRIDNING

Vridningen får vara max 1°/m.

RAKHET

Rakhetsavvikelsen får vara 0,25% av den totala längden för rör med sida mindre än eller lika med 30 mm. Rakhetsavvikelsen får vara 0,15% på rör med sida större än 30 mm. I fråga om rektangulära rör, avses den kortaste sidan. Rakhetstoleransen får ej överskrida 3 mm per meter. Denna tolerans mäts mellan röret och en rak linje som förbinder två godtyckliga punkter på 1000 mm avstånd. Vid fixlängder upp till max 1000 mm får rakhetsavvikelsen uppgå till 0,3% på respektive rörlängd.

Heléns kommentar: Krav utöver ovanstående mätningsmetod, rakhetstolerans etcetera, skall överrenskommats.

RÖRÄNDAR

Rören kapas i möjligaste mån lodrätt i förhållande till röraxeln. Rören kan levereras med de ändrar som uppstår vid den kapmetod som är bruklig. Därigenom kan diameterförändringar utöver normala toleranser uppstå. För fixlängder skall ändarnas beskaffenhet överrenskommats.

ÖVER- OCH UNDERLEVERANSER

Vid fixlängder är underleveranser ej tillåtna. Överleveranser är tillåtna enligt nedan beroende på beställd mängd.

Upp till 500 m/st	tillåten avvikelse +20%
500-2000 m/st	tillåten avvikelse +15%
över 2000 m/st	tillåten avvikelse +10%