

# SVETSADE ROSTFRIA RÖRDELAR

Vårt rostfria sortiment används i applikationer där extra höga krav ställs på rör, rördelar och stång. Våra produkter finns i de vanligaste rostfria kvaliteterna: EN 1.4301, EN 1.4307, i syrafast EN 1.4404, EN 1.4571 och EN 1.4432.

## BÖJAR

Svetsade rostfria rördelar enligt EN 10253-3 alternativ EN 10253-4A. R = 3S, 3D alternativt D + 100.  
ISO alternativ metrisk dimensionsserie: DN 15 - DN 600

## SVETSADE KONOR OCH EXCENTRISKA

Svetsade rostfria koncentriska och excentriska konor enligt EN 10253-3 alternativ EN 10253-4A.  
ISO alternativ metrisk dimensionsserie: DN 15 - DN 600

## T-RÖR

Svetsade rostfria liksidiga och reducerade T-rör, pressade, svetsade alternativ dragna enligt EN 10253-3 alternativ EN 10253-4A.  
ISO alternativ metrisk dimensionsserie: DN 15 - DN 600

## KRAGAR

Svetsring med krage enligt En 1092-1 Typ35 alternativ Typ35M. PN10, 16, 25 samt PN40.  
ISO alternativ metrisk dimensionsserie: DN 15 - DN 600

## LÖSFLÄNS

Varmgalvaniserade lösflänsar i tryckkärlskvalitet: P280GH. EN 1092-1 Typ02, PN10, 16, 25 samt PN40  
ISO alternativ metrisk dimensionsserie: DN 15 - DN 600.

Önskar ni mer information om våra rostfria rördelar, vänligen kontakta oss!

### SVETSADE RÖRDELAR

Tillverkningsnormer: EN 10253-3 alternativ EN 10253-4A

Svetsfaktor:  $v = 0,7$  alternativ 1,0

Kvalitet: EN 1.4301, EN 1.4307, EN 1.4541, EN 1.4404, EN 1.4432 och EN 1.457.

Andra kvaliteter på begäran

Certifikat: EN 10204/3.1

Dimensionsserie: ISO och Metriskt

### CERTIFIKAT, PROVNING, MÄRKNING

Överenskommelse om certifikatstyp samt provning och märkning träffas vid beställningstillfället.

### FÖRPACKNING

Om ej annat överenskommit, förpackas rören på adekvat sätt mot självkostnad. Alternativ förpackning måste överenskommas vid beställningen. Följande alternativ finns som standard.

- Buntat
- Holmenflexmatta
- Tråracks
- Trälådor
- Inplastat

### LEVERANSTILLSTÅND

Rören kan levereras i följande tillstånd:

- Ej glödgade
- Ej glödgade, betade
- Glödgade och betade
- Blankglödgade

### SVETSSÖM

Efter svetsningen avlägnas den yttre svetsvulsten. Svetssömmen skall därefter uppvisa en fin till måttligt gropig yta. De för godstjockleken angivna toleranserna gäller ej för svetsömmen. Vid speciella krav måste detta överenskommas vid beställningen.

### YTA

Överenskommelse om ytbeskaffenheten bör träffas vid beställningen. Rören kan levereras med ytor enligt tabell nedan.

| YTBESKAFFENHET | FÖRKLARING   |
|----------------|--|
| Obehandlad     | Ingen bearbetning efter svetsning  |
| Betad          | Rören betas som sista produktionssteg  |
| Borstad        | Rören borstas som sista produktionssteg  |
| Slipad         | Ytan slipas<br>Grovslip: Kornstorlek 120<br>Normalslip: Kornstorlek 220-240<br>Finslip: Kornstorlek 320 upp till "Mirror polished" |
| Polerad        | Efter slipning poleras ytan med slippasta  |

### TOLERANSTABELL ENLIGT EN - ISO 1127

| YD   | TOL. KLASS YD | TILLÅTEN AVVIKELSE YD   | TOL. KLASS GODS | TILLÅTEN AVVIKELSE GODS |
|--|---------------|-------------------------|-----------------|-------------------------|
| För sömlösa rör oberoende av YD och för svetsade rör med $YD < 168,3$ mm | D2            | +/-1,0% (min+/-0,5 mm)  | T3              | +/-10% (min+0,2 mm)     |
|  | D3            | +/-0,75% (min+/-0,3 mm) |                 |                         |
|  | D4            | +/-0,5% (min+/-0,1 mm)  | T4              | +/-7,5% (min+0,15 mm)   |
| För svetsade rör med $YD \geq 168,3$ mm                                  |               | +/-1,0% (max+/-3,0 mm)  | T3              | +/-10% (min+0,2 mm)     |

### RAKHET FÖR SÖMLÖSA OCH SVETSADE RÖR

| YD MM                                   | TILLÅTEN RAKHETSÄVVIKELSE |
|---|---------------------------|
| $Yd \leq 17,2$                          |                           |
| $17,2 \leq Yd \leq 114,3$               | 2,0 mm; 1000 mm           |
| $Yd \leq 114,3$                         | 2,5 mm; 1000 mm           |
| För svetsade rör med $YD \geq 168,3$ mm |                           |

### KEMISK SAMMANSÄTTNING

| STÅLSORTER EN | ASTM   | C%   | N%   | Cr%   | Ni%  | Mo% | ÖVRIGT | EN     |              |
|---------------|--------|------|------|-------|------|-----|--------|--------|--------------|
| 1.4512        | 409    | 0,02 | -    | 12,00 | -    | -   | Ti     | 1.4512 | Ferritisk    |
| 1.4003        | S41050 | 0,02 | -    | 11,50 | 0,40 | -   | -      | 1.4003 |              |
| 1.4000        | 410S   | 0,04 | -    | 12,00 | -    | -   | -      | 1.4000 |              |
| 1.4016        | 430    | 0,04 | -    | 16,50 | -    | -   | -      | 1.4016 |              |
| 1.4021        | S42010 | 0,20 | -    | 13,00 | -    | -   | -      | 1.4021 | Mart.        |
| 1.4028        | 420    | 0,30 | -    | 12,50 | -    | -   | -      | 1.4028 |              |
| 1.4418        | -      | 0,03 | 0,04 | 16,00 | 5,00 | 1,0 | -      | 1.4418 |              |
| 1.4362        | S32304 | 0,02 | 0,10 | 23,00 | 4,50 | -   | -      | 1.4362 |              |
| 1.4462        | S31803 | 0,02 | 0,17 | 22,00 | 5,50 | 3,0 | -      | 1.4462 | Duplex       |
| 1.4410        | S32750 | 0,02 | 0,27 | 25,00 | 7,00 | 4,0 | -      | -      | Austenitiskt |
| 1.4372        | 201    | 0,05 | 0,15 | 17,00 | 5,00 | -   | Mn     | -      | Austenitiskt |
| 1.4310        | 301    | 0,10 | 0,04 | 17,00 | 7,00 | -   | -      | 1.4310 | Austenitiskt |
| 1.4307        | 304L   | 0,02 | 0,06 | 18,30 | 9,20 | -   | -      | -      | Austenitiskt |
| 1.4301        | 304    | 0,04 | 0,06 | 18,30 | 8,70 | -   | -      | 1.4301 | Austenitiskt |
| 1.4311        | 304LN  | 0,02 | 0,14 | 18,30 | 8,70 | -   | -      | 1.4311 | Austenitiskt |
| 1.4541        | 321    | 0,04 | 0,01 | 17,30 | 9,20 | -   | Ti     | 1.4541 | Austenitiskt |

| STÅLSORTER EN | ASTM   | C%   | N%   | Cr%   | Ni%   | Mo% | ÖVRIGT | EN     |              |
|---------------|--------|------|------|-------|-------|-----|--------|--------|--------------|
| 1.4305        | 303    | 0,07 | 0,06 | 18,00 | 8,50  | -   | S      | 1.4305 | Austenitiskt |
| 1.4567        | S30430 | 0,01 | 0,02 | 18,00 | 9,00  | -   | Cu     | 1.4567 | Austenitiskt |
| 1.4306        | 304L   | 0,02 | 0,06 | 18,30 | 10,20 | -   | -      | 1.4306 | Austenitiskt |
| 1.4303        | 305    | 0,02 | 0,02 | 18,00 | 11,50 | -   | -      | 1.4303 | Austenitiskt |
| 1.4404        | 316L   | 0,02 | 0,06 | 17,30 | 11,00 | 2,2 | -      | 1.4404 | Austenitiskt |
| 1.4401        | 316    | 0,04 | 0,04 | 16,80 | 10,70 | 2,2 | -      | 1.4401 | Austenitiskt |
| 1.4406        | 316LN  | 0,02 | 0,14 | 17,50 | 11,00 | 2,2 | -      | 1.4406 | Austenitiskt |
| 1.4571        | 316Ti  | 0,04 | 0,01 | 17,00 | 11,00 | 2,2 | Ti     | 1.4571 | Austenitiskt |
| 1.4432        | 316L   | 0,02 | 0,06 | 17,00 | 11,70 | 2,7 | -      | -      | Austenitiskt |
| 1.4436        | 316    | 0,04 | 0,06 | 17,00 | 11,00 | 2,7 | -      | 1.4436 | Austenitiskt |
| 1.4435        | 316L   | 0,02 | 0,06 | 17,30 | 12,70 | 2,7 | -      | 1.4435 | Austenitiskt |
| 1.4438        | 317L   | 0,02 | 0,08 | 18,30 | 12,20 | 3,2 | -      | 1.4438 | Austenitiskt |
| 1.4434        | 317LN  | 0,02 | 0,12 | 17,00 | 11,00 | 3,2 | -      | -      | Austenitiskt |
| 1.4439        | S31726 | 0,02 | 0,14 | 17,30 | 12,70 | 4,2 | -      | -      | Austenitiskt |
| 1.4539        | NO8904 | 0,01 | 0,06 | 20,00 | 25,00 | 4,5 | Cu     | -      | Austenitiskt |
| 1.4547        | S31254 | 0,01 | 0,20 | 20,00 | 18,00 | 6,1 | Cu     | -      | Austenitiskt |
| 1.4652        | S32654 | 0,01 | 0,50 | 24,00 | 22,00 | 7,3 | Mn, Cu | -      | Austenitiskt |
| 1.4948        | 304H   | 0,05 | 0,06 | 18,30 | 8,70  | -   | -      | 1.4948 | Austenitiskt |
| 1.4878        | 321H   | 0,05 | 0,01 | 17,30 | 9,20  | -   | Ti     | 1.4878 | Austenitiskt |
| 1.4818        | S30415 | 0,05 | 0,15 | 18,50 | 9,50  | -   | Si, Ce | -      | Austenitiskt |
| 1.4833        | 309S   | 0,06 | 0,08 | 22,50 | 12,50 | -   | -      | 1.4833 | Austenitiskt |
| 1.4828        | -      | 0,04 | 0,04 | 20,00 | 12,00 | -   | Si     | 1.4828 | Austenitiskt |
| 1.4835        | S30815 | 0,09 | 0,17 | 21,00 | 11,00 | -   | Si, Ce | -      | Austenitiskt |
| 1.4845        | 310S   | 0,05 | 0,06 | 25,00 | 20,00 | -   | -      | 1.4845 | Austenitiskt |
| 1.4854        | S35315 | 0,05 | 0,15 | 25,00 | 35,00 | -   | Si, Ce | -      | Austenitiskt |
| 1.4439        | S31726 | 0,02 |      | 17,3  |       |     |        |        |              |