

ROSTFRI STÅNG

Vårt rostfria sortiment används i applikationer där extra höga krav ställs på rör, rördelar och stång. Våra produkter finns i de vanligaste rostfria kvaliteterna: EN 1.4301, EN 1.4307, i syrafast EN 1.4404, EN 1.4571 och EN 1.4432.

EN 1.4301

Rostfri dragen alternativt slipad rundstång enligt EN 1088/EN 10278, tolerans enligt ISO h9, i fabrikationslängder om 3 - 6 m.

PRODUKTPROGRAM

YD	KG/M
5	0,16
6	0,22
8	0,40
10	0,62
12	0,89
14	1,21
15	1,42
16	1,58
18	2,00

YD	KG/M
20	2,47
22	2,98
25	3,85
30	5,55
35	7,60
40	9,92
45	12,56
50	15,50
60	22,32

EN 1.4305

Rostfri dragen alternativt slipad rundstång enligt EN 1088/EN 10278, tolerans enligt ISO h9, i fabrikationslängder om 3 - 6 m.

PRODUKTPROGRAM

YD	KG/M
5	0,16
5	0,16
6	0,22
8	0,40
10	0,62
12	0,89
14	1,21

YD	KG/M
15	1,42
16	1,58
18	2,00
20	2,47
22	2,98
25	3,85
30	5,55

YD	KG/M
35	7,60
40	9,92
45	12,56

YD	KG/M
50	15,50
60	22,32

EN 1.4404

Rostfri dragen alternativ slipad rundstång enligt EN 1088/EN 10278, tolerans enligt ISO h9, i fabrikationslängder om 3 - 6 m.

PRODUKTPROGRAM

YD	KG/M
8	0,40
10	0,62
12	0,89
16	1,58
20	2,47

YD	KG/M
25	3,85
30	5,55
40	9,92
50	15,50

CERTIFIKAT, PROVNING, MÄRKNING

Överenskommelse om certifikatstyp samt provning och märkning träffas vid beställningstillfället.

FÖRPACKNING

Om ej annat överenskommit, förpackas rören på adekvat sätt mot självkostnad. Alternativ förpackning måste överenskommas vid beställningen. Följande alternativ finns som standard.

- Buntat
- Holmenflexmatta
- Träracks
- Trälådor
- Inplastat

LEVERANSTILLSTÅND

Rören kan levereras i följande tillstånd:

- Ej glödgade
- Ej glödgade, betade
- Glödgade och betade
- Blankglödgade

SVETSSÖM

Efter svetsningen avlägnas den yttre svetssvulsten. Svetssömmen skall därefter uppvisa en fin till måttligt gropig yta. De för godstjockleken angivna toleranserna gäller ej för svetsömmen. Vid speciella krav måste detta överenskommas vid beställningen.

YTA

Överenskommelse om ytbeskaffenheten bör träffas vid beställningen. Rören kan levereras med ytor enligt tabell nedan.

YTBESKAFFENHET	FÖRKLARING
Obehandlad	Ingen bearbetning efter svetsning
Betad	Rören betas som sista produktionssteg
Borstad	Rören borstas som sista produktionssteg
Slipad	Ytan slipas Grovslip: Kornstorlek 120 Normalslip: Kornstorlek 220-240 Finslip: Kornstorlek 320 upp till "Mirror polished"
Polerad	Efter slipning poleras ytan med slippasta

TOLERANSTABELL ENLIGT EN - ISO 1127

YD	TOL. KLASSTYP	TILLÅTEN AVVIKELSE YD	TOL. KLASSTYP GODS	TILLÅTEN AVVIKELSE GODS
För sömlösa rör oberoende av YD och för svetsade rör med YD < 168,3 mm	D2	+/-1,0% (min +/-0,5 mm)	T3	+/-10% (min +/-0,2 mm)
	D3	+/-0,75% (min +/-0,3 mm)		
	D4	+/-0,5% (min +/-0,1 mm)	T4	+/-7,5% (min +/-0,15 mm)
För svetsade rör med YD ≥ 168,3 mm		+/-1,0% (max +/-3,0 mm)	T3	+/-10% (min +/-0,2 mm)

RAKHET FÖR SÖMLÖSA OCH SVETSADE RÖR

YD MM	TILLÅTEN RAKHETS AVVIKELSE
Yd ≤ 17,2	
17,2 ≤ Yd ≤ 114,3	2,0 mm: 1000 mm
Yd ≤ 114,3	2,5 mm: 1000 mm
För svetsade rör med YD ≥ 168,3 mm	

KEMISK SAMMANSÄTTNING

STÅLSORTER EN	ASTM	C%	N%	Cr%	Ni%	Mo%	ÖVRIGT	EN	
1.4512	409	0,02	-	12,00	-	-	Ti	1.4512	Ferritisk
1.4003	S41050	0,02	-	11,50	0,40	-	-	1.4003	
1.4000	410S	0,04	-	12,00	-	-	-	1.4000	
1.4016	430	0,04	-	16,50	-	-	-	1.4016	
1.4021	S42010	0,20	-	13,00	-	-	-	1.4021	Mart.
1.4028	420	0,30	-	12,50	-	-	-	1.4028	
1.4418	-	0,03	0,04	16,00	5,00	1,0	-	1.4418	
1.4362	S32304	0,02	0,10	23,00	4,50	-	-	1.4362	
1.4462	S31803	0,02	0,17	22,00	5,50	3,0	-	1.4462	Duplex
1.4410	S32750	0,02	0,27	25,00	7,00	4,0	-	-	Austenitiskt
1.4372	201	0,05	0,15	17,00	5,00	-	Mn	-	Austenitiskt
1.4310	301	0,10	0,04	17,00	7,00	-	-	1.4310	Austenitiskt
1.4307	304L	0,02	0,06	18,30	9,20	-	-	-	Austenitiskt
1.4301	304	0,04	0,06	18,30	8,70	-	-	1.4301	Austenitiskt
1.4311	304LN	0,02	0,14	18,30	8,70	-	-	1.4311	Austenitiskt

STÅLSORTER EN	ASTM	C%	N%	Cr%	Ni%	Mo%	ÖVRIGT	EN	
1.4541	321	0,04	0,01	17,30	9,20	-	Ti	1.4541	Austenitiskt
1.4305	303	0,07	0,06	18,00	8,50	-	S	1.4305	Austenitiskt
1.4567	S30430	0,01	0,02	18,00	9,00	-	Cu	1.4567	Austenitiskt
1.4306	304L	0,02	0,06	18,30	10,20	-	-	1.4306	Austenitiskt
1.4303	305	0,02	0,02	18,00	11,50	-	-	1.4303	Austenitiskt
1.4404	316L	0,02	0,06	17,30	11,00	2,2	-	1.4404	Austenitiskt
1.4401	316	0,04	0,04	16,80	10,70	2,2	-	1.4401	Austenitiskt
1.4406	316LN	0,02	0,14	17,50	11,00	2,2	-	1.4406	Austenitiskt
1.4571	316Ti	0,04	0,01	17,00	11,00	2,2	Ti	1.4571	Austenitiskt
1.4432	316L	0,02	0,06	17,00	11,70	2,7	-	-	Austenitiskt
1.4436	316	0,04	0,06	17,00	11,00	2,7	-	1.4436	Austenitiskt
1.4435	316L	0,02	0,06	17,30	12,70	2,7	-	1.4435	Austenitiskt
1.4438	317L	0,02	0,08	18,30	12,20	3,2	-	1.4438	Austenitiskt
1.4434	317LN	0,02	0,12	17,00	11,00	3,2	-	-	Austenitiskt
1.4439	S31726	0,02	0,14	17,30	12,70	4,2	-	-	Austenitiskt
1.4539	NO8904	0,01	0,06	20,00	25,00	4,5	Cu	-	Austenitiskt
1.4547	S31254	0,01	0,20	20,00	18,00	6,1	Cu	-	Austenitiskt
1.4652	S32654	0,01	0,50	24,00	22,00	7,3	Mn, Cu	-	Austenitiskt
1.4948	304H	0,05	0,06	18,30	8,70	-	-	1.4948	Austenitiskt
1.4878	321H	0,05	0,01	17,30	9,20	-	Ti	1.4878	Austenitiskt
1.4818	S30415	0,05	0,15	18,50	9,50	-	Si, Ce	-	Austenitiskt
1.4833	309S	0,06	0,08	22,50	12,50	-	-	1.4833	Austenitiskt
1.4828	-	0,04	0,04	20,00	12,00	-	Si	1.4828	Austenitiskt
1.4835	S30815	0,09	0,17	21,00	11,00	-	Si, Ce	-	Austenitiskt
1.4845	310S	0,05	0,06	25,00	20,00	-	-	1.4845	Austenitiskt
1.4854	S35315	0,05	0,15	25,00	35,00	-	Si, Ce	-	Austenitiskt
1.4439	S31726	0,02		17,3					