

# Svejste rør

Vores svejste rør kendetegnes ved høj koncentricitet og stor målnøjagtighed.

## SVEJSTE KOLDFORMEDE KONSTRUKTIONS RØR

Svejste koldformede konstruktions rør fremstilles i henhold til EN10219 i kvalitet S235JRH som er specielt velegnede til varm galvanisering.

### PRODUKTPROGRAM

ARTIKELNR	YD	GODS	KG/M	LÆNGDE
10322	26,90	2,60	1,56	6000
10339	33,70	2,60	1,99	6000
10340	33,70	3,20	2,41	6000
10341	33,70	4,00	2,93	6000
10391	42,40	2,60	2,55	6000
10392	42,40	3,20	3,09	6000
10405	48,30	2,60	2,93	6000
10408	48,30	3,20	3,56	6000
10562	60,30	2,90	4,11	6000
10563	60,30	3,60	5,03	6000
10568	63,50	2,90	4,33	6000
10569	70,00	2,90	4,80	6000
10586	70,00	4,00	6,51	6000
10608	76,10	2,90	5,24	6000
10610	76,10	3,60	6,44	6000
10613	76,10	4,00	7,11	6000
10663	82,50	3,20	6,26	6000

ARTIKELNR	YD	GODS	KG/M	LÆNGDE
10665	88,90	3,20	6,76	6000
10812	101,60	3,60	8,70	6000
10825	114,30	3,60	9,83	6000
247577	121,00	4,00	11,50	6000
212957	127,00	4,00	12,10	6000
100470	133,00	4,00	12,70	6000
247910	139,70	4,00	13,40	6000
247908	152,40	4,50	16,40	6000
247909	159,00	4,50	17,10	6000
10994	168,30	4,50	18,20	6000
247921	177,80	5,00	21,30	6000
247907	177,80	8,00	33,50	6000
11011	193,70	4,00	18,70	6000
11017	193,70	5,60	26,00	6000
11042	219,10	6,30	33,10	6000
11051	244,50	6,30	37,00	12000
11073	273,00	6,30	41,40	12000

### KEMISK SAMMENSÆTNING

EN 10219-1, Stål kvalitet S235JRH. Tabellen nedenfor gælder materiale med godstykkelse ≤ 40 mm. Kemisk sammensætning i vægt procent max (Al=min).

STÅL KVALITET	C%	Si%	Mn%	P%	S%	N%
S235JRH	0,17	0,04	1,4	0,045	0,045	0,009

Rørene er velegnede til varm galvanisering

**MEKANISKE EGENSKABER**

Tabellen nedenfor er til information. For fuldstændig information, se normen. Test temperatur

STÅL KVALITET	FLYDESPÆNDING MPa GODS (MM)		BRUDSTYRKE MPa GODS (MM)		FORLÆNGELSE	SLAGSEJHED (J)	
	≤ 16	> 16 ≤ 40	< 3	≥ 3 ≤ 40	≤ 40	TEST TEMPERATUR	ENERGI
S235JRH	235	225	360 - 510	340 - 470	24	20	27

**TOLERANCE AFVIGELSE**

Tolerancer for udvendig diameter (D) og godstykkelse (T).

EGENSKABER	RUNDT KONSTRUKTIONS RØR (D)
Udvendig dimension (D)	± 1% med min ± 0,5 mm og max ± 10 mm
Godstykkelse (T)	För D ≤ 406,4 T ≤ 5 mm ± 10 % T < 5 mm ± 10 % För D > 406,4 mm 10% dog max 2 mm
Rundhed (O)	2% for konstruktionsrør med diameter i forhold til godstykkelsen, dog max 100*
Rethed	0,2% på hele længden
Vægt	+6% på individuelle længder

\*Når diameteren i forhold til godstykkelsen overstiger 199 skal tolerancen for rundheden aftales nærmere.