

Rustfri stang

Vores rustfrie sortiment anvendes i applikationer, hvor der stilles ekstra høje krav på rør, fittings og stang. Vores produkter findes i de sædvanlige kvaliteter: EN 1.4301, EN 1.4307, EN 1.4541, EN 1.4404, EN 1.4571 og EN 1.4432.

EN 1.4301

Rustfri trukken eller sleben stang i henhold til EN 1088/ EN 10278, tolerance i henhold til ISO h9, fabrikationslængde a 3–6 m.

PRODUKTPROGRAM

YD	KG/M
5	0,16
6	0,22
8	0,40
10	0,62
12	0,89
14	1,21
15	1,42
16	1,58
18	2,00

YD	KG/M
20	2,47
22	2,98
25	3,85
30	5,55
35	7,60
40	9,92
45	12,56
50	15,50
60	22,32

EN 1.4305

Rustfri trukken eller sleben stang i henhold til EN 1088/ EN 10278, tolerance i henhold til ISO h9, fabrikationslængde a 3–6 m.

PRODUKTPROGRAM

YD	KG/M
5	0,16
5	0,16
6	0,22
8	0,40
10	0,62
12	0,89
14	1,21

YD	KG/M
15	1,42
16	1,58
18	2,00
20	2,47
22	2,98
25	3,85
30	5,55

YD	KG/M
35	7,60
40	9,92
45	12,56

YD	KG/M
50	15,50
60	22,32

EN 1.4404

Rustfri trukken eller sleben stang i henhold til EN 1088/ EN 10278, tolerance i henhold til ISO h9, fabrikationslængde a 3–6 m.

PRODUKTPROGRAM

YD	KG/M
8	0,40
10	0,62
12	0,89
16	1,58
20	2,47

YD	KG/M
25	3,85
30	5,55
40	9,92
50	15,50

CERTIFIKAT, TEST, MÆRKNING

Aftale om certifikattype, prøvning og mærkning skal ske ved indgåelse af ordren.

EMBALLERING

Med mindre andet er aftalt, emballeres rørene kun på en passende måde for håndtering. Alternativ emballage skal aftales ved indgåelse af ordren. Følgende alternativer findes som standard.

- Bundtet
- Holmenflex
- Træstativ
- Trækasse
- Plastik

LEVERINGSTILSTAND

Rørene kan leveret i følgende tilstand:

- Ej glødet
- Ej glødet, bejdset
- Glødet og bejdset
- Blankglødet

SVEJSESØM

Efter svejsning, fjernes den udvendige svejsesøm. Svejsesømmen vil herefter udvise en fin til moderat ujævn overflade. Tolerancer for godstykkelse, er ikke gældende for svejsesøm. Hvis der er specielle krav, skal disse angives ved bestilling.

OVERFLADE

Aftale om overfladebeskaffenhed skal ske ved bestilling. Rørene kan leveres med overflader, som anført i nedenstående tabel.

OVERFLADEBESKAFENHED	FORKLARING
Ubehandlet	Ingen bearbejdning efter svejsning.
Bejdsset	Rørene bejdses som sidste produktionsproces.
Børstet	Rørene børstes som sidste produktionsproces
Slebne	Udvendig slebne Grovslibning: kornstørrelse 120 Normalslibning: Kornstørrelse 220 - 240 Finslibning: Kornstørrelse 320 og op til spejlpoleret
Poleret	Efter slibning poleres overfladen med slibepasta

TOLERANCER I HENHOLD TIL EN - ISO 1127

YD	TOL. KLASSE YD	TILLADELIGE AFVIGELSER YD	TOL. KLASSE GODS	TILLADELIGE AFVIGELSER GODS
For sømløse rør uafhængig af YD og for svejste rør med YD < 168,3 mm	D2	+/-1,0% (min+/-0,5 mm)	T3	+/-10% (min+0,2 mm)
	D3	+/-0,75% (min+/-0,3 mm)		
	D4	+/-0,5% (min+/-0,1 mm)	T4	+/-7,5% (min+0,15 mm)
For svejste rør med YD ≥ 168,3 mm		+/-1,0% (max+/-3,0 mm)	T3	+/-10% (min+0,2 mm)

RETHED FOR SØMLØSE OG SVEJSTE RØR

YD MM	TILLADELIGE RETHEDSAFVIGELSER
Yd ≤ 17,2	
17,2 ≤ Yd ≤ 114,3	2,0 mm: 1000 mm
Yd ≤ 114,3	2,5 mm: 1000 mm
For svejste rør med YD ≥ 168,3 mm	

KEMISKE SAMMENSÆTNING

STÅLKVALITET EN	ASTM	C%	N%	Cr%	Ni%	Mo%	ANDRE	EN	
1.4512	409	0,02	-	12,00	-	-	Ti	1.4512	Ferritisk
1.4003	S41050	0,02	-	11,50	0,40	-	-	1.4003	
1.4000	410S	0,04	-	12,00	-	-	-	1.4000	
1.4016	430	0,04	-	16,50	-	-	-	1.4016	
1.4021	S42010	0,20	-	13,00	-	-	-	1.4021	Mart.
1.4028	420	0,30	-	12,50	-	-	-	1.4028	
1.4418	-	0,03	0,04	16,00	5,00	1,0	-	1.4418	
1.4362	S32304	0,02	0,10	23,00	4,50	-	-	1.4362	
1.4462	S31803	0,02	0,17	22,00	5,50	3,0	-	1.4462	Duplex
1.4410	S32750	0,02	0,27	25,00	7,00	4,0	-	-	Austenitisk
1.4372	201	0,05	0,15	17,00	5,00	-	Mn	-	Austenitisk
1.4310	301	0,10	0,04	17,00	7,00	-	-	1.4310	Austenitisk
1.4307	304L	0,02	0,06	18,30	9,20	-	-	-	Austenitisk
1.4301	304	0,04	0,06	18,30	8,70	-	-	1.4301	Austenitisk
1.4311	304LN	0,02	0,14	18,30	8,70	-	-	1.4311	Austenitisk

STÅLKVALITET EN	ASTM	C%	N%	Cr%	Ni%	Mo%	ANDRE	EN	
1.4541	321	0,04	0,01	17,30	9,20	-	Ti	1.4541	Austenitiskt
1.4305	303	0,07	0,06	18,00	8,50	-	S	1.4305	Austenitiskt
1.4567	S30430	0,01	0,02	18,00	9,00	-	Cu	1.4567	Austenitiskt
1.4306	304L	0,02	0,06	18,30	10,20	-	-	1.4306	Austenitiskt
1.4303	305	0,02	0,02	18,00	11,50	-	-	1.4303	Austenitiskt
1.4404	316L	0,02	0,06	17,30	11,00	2,2	-	1.4404	Austenitiskt
1.4401	316	0,04	0,04	16,80	10,70	2,2	-	1.4401	Austenitiskt
1.4406	316LN	0,02	0,14	17,50	11,00	2,2	-	1.4406	Austenitiskt
1.4571	316Ti	0,04	0,01	17,00	11,00	2,2	Ti	1.4571	Austenitiskt
1.4432	316L	0,02	0,06	17,00	11,70	2,7	-	-	Austenitiskt
1.4436	316	0,04	0,06	17,00	11,00	2,7	-	1.4436	Austenitiskt
1.4435	316L	0,02	0,06	17,30	12,70	2,7	-	1.4435	Austenitiskt
1.4438	317L	0,02	0,08	18,30	12,20	3,2	-	1.4438	Austenitiskt
1.4434	317LN	0,02	0,12	17,00	11,00	3,2	-	-	Austenitiskt
1.4439	S31726	0,02	0,14	17,30	12,70	4,2	-	-	Austenitiskt
1.4539	NO8904	0,01	0,06	20,00	25,00	4,5	Cu	-	Austenitiskt
1.4547	S31254	0,01	0,20	20,00	18,00	6,1	Cu	-	Austenitiskt
1.4652	S32654	0,01	0,50	24,00	22,00	7,3	Mn, Cu	-	Austenitiskt
1.4948	304H	0,05	0,06	18,30	8,70	-	-	1.4948	Austenitiskt
1.4878	321H	0,05	0,01	17,30	9,20	-	Ti	1.4878	Austenitiskt
1.4818	S30415	0,05	0,15	18,50	9,50	-	Si, Ce	-	Austenitiskt
1.4833	309S	0,06	0,08	22,50	12,50	-	-	1.4833	Austenitiskt
1.4828	-	0,04	0,04	20,00	12,00	-	Si	1.4828	Austenitiskt
1.4835	S30815	0,09	0,17	21,00	11,00	-	Si, Ce	-	Austenitiskt
1.4845	310S	0,05	0,06	25,00	20,00	-	-	1.4845	Austenitiskt
1.4854	S35315	0,05	0,15	25,00	35,00	-	Si, Ce	-	Austenitiskt
1.4439	S31726	0,02		17,3					