

Ferritiske rør

Heléns svejste ferritiske rør er et omkostningseffektivt erstatningsmateriale for højlegeret rustfrit stål, overfladebehandlet stål og aluminium, hvor styrke og levetid er vigtige kriterier. Materialet giver store fordele fremfor traditionel stål, da der ikke er behov for yderligere efterbehandling. Det er højt præsterende stål til lave omkostninger. Overfladebehandlet sort materiale og aluminium.

SVEJSTE FERRITISKE RØR

De svejste ferritiske rør er fremstillet med et kromlegeret materiale, egnet i miljøer hvor korrosionsresistens og holdbarhed er vigtige egenskaber. Det ferritiske materiale kan både leveres som kvadratiske og rektangulære rør.

PRODUKTPROGRAM

YD	YD	GODS	KG/M
20	10	1,2	0,48
20	20	1,5	0,81
20	20	2,0	1,03
30	10	1,2	0,67
30	20	1,5	1,05
30	30	1,5	1,28
30	30	2,0	1,65
38	38	1,5	1,65
40	20	1,5	1,28
40	20	2,0	1,65
40	30	1,5	1,51
40	30	2,0	1,96
40	30	3,0	2,79
40	40	1,5	1,74
40	40	2,0	2,27
40	40	3,0	3,26
40	40	4,0	4,14
50	30	1,5	1,74
50	30	2,0	2,27
50	30	3,0	3,26
50	30	4,0	4,14
50	40	2,0	2,58
50	40	3,0	3,72

YD	YD	GODS	KG/M
50	50	1,5	2,21
50	50	2,0	2,89
50	50	3,0	4,19
50	50	4,0	5,38
60	30	2,0	2,58
60	30	3,0	3,72
60	40	2,0	2,89
60	40	3,0	4,19
60	40	4,0	5,38
60	60	2,0	3,51
60	60	3,0	5,11
60	60	4,0	6,62
70	50	2,0	3,51
80	30	2,0	3,20
80	30	3,0	4,65
80	40	2,0	3,51
80	40	3,0	5,11
80	40	4,0	6,62
80	60	3,0	6,04
80	60	4,0	7,85
80	80	3,0	6,97
80	80	4,0	9,09
90	50	3,0	6,04

YD	YD	GODS	KG/M
90	50	4,0	7,85
90	80	4,0	9,86
100	40	2,0	4,13
100	40	3,0	6,04
100	40	4,0	7,85
100	50	3,0	6,51
100	50	4,0	8,47
100	60	3,0	6,97
100	60	4,0	9,09

YD	YD	GODS	KG/M
100	80	3,0	7,90
100	80	4,0	10,33
100	80	6,0	14,89
120	40	2,0	4,75
120	40	3,0	6,97
120	60	3,0	7,90
120	60	4,0	10,33
120	80	3,0	8,83
140	80	4,0	12,99

MEKANISKE EGENSKABER - MINIMUMSKRAV

STRÆKGRÆNSE $R_{p0,2}$ MIN MPA	BRUDSTYRKE R_M MIN MPA	BRUDFORLÆNGELSE A_5 MIN%
320	450	10

KEMISKE SAMMENSÆTNING

Den kemiske sammensætning opfylder kravene for kvalitet X2CrNi12 (1.4003) i henhold til EN 10088-2.

C% MAX	SI% MAX	MN% MAX	P% MAX	S% MAX	N% MAX	CR% MAX	NI% MAX
0,030	1,00	1,50	0,040	0,015	0,030	10,50-12,50	0,30-1,00

KVADRATISKE OG REKTANGULÆRE SVEJSTE FERRITISKE RØR

SVEJSTE FERRITISKE KVADRATISKE OG REKTANGULÆRE RØR	
Udvendig mål. B og H	± 1% dog min ± 0,5 mm, for B, H < 100 mm ± 0,8%, for B, H ≥ 100 mm
Konkavitet / Konveksitet	± 0,8% på sidens længde, dog min. ± 0,5 mm
Godstykkelser, (T)	± 10% mm af nominelle tykkelse
Sidernes retvinkelhed	90° ± 1°
Udvendig hjørneradius, (R)	2,0T - 3,0T, hvor T ≤ 2 mm* 1,6T - 2,4T, hvor T > 2 mm
Længde, x (L)	0/+50 mm
Rethed	0,15% på rørets total længde
Vridning	2 mm +0,5 mm/m

* Afvigelse fra krav i standard EN 10219-2