

# Teknisk information

## Varmvalsede stålrør S355J2H/E355 + AR

Egenskab	Varmvalsede Stålrør	
Udvendig diameter	+/- 1 % med mindst +/-0,5 mm og maks. +/- 10 mm	1) Den positive afvigelse begrænses af vægttolerancen.  2) Afvigelser større end, men ikke større end 12,5 % af den nominelle godstykkeelse, må forekomme i plane overgangsområder over højst 25 % af omkredsen.
Gods	+ 10% <sup>1)2)</sup>	
Rethed	0,2 % af hel længde	
Vægt	- 6 % og + 8 % på individuelle længder	

### Kemisk sammensætning

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Al %(tot)	N%
≤0,22	≤0,55	≤1,60	≤0,035	≤0,035	≤0,020	≤0,012

Strækgrænse MPa					Brudgrænse MPa		Forlængelse A <sub>5</sub> min. %				Slagsejhed	
Gods i mm					Gods i mm		På langs		På tværs		Prøvetemp.	Min. middelværdi <sup>1)</sup>
							Gods i mm					
<16	>16 ≤40	>40 ≤65	>65 ≤80	>80	<3	≥3 ≤65	≤40	>40 ≤65	<40	>40 ≤65		
355	345	335	315	295	510 - 680	490-630	22	22	20	20	-20	27

1) Slagsejhedstestede ved -20 °C til minimum 27 J for gods fra og med 6 mm. Gods ≤ 10 mm reduceret værdi.