

Teknisk information

Slebet stang

MEKANISKE EGENSKABER							
Stålkvalitet		C%	Mn%	Si%	P%	S%	V%
20MnV6	modsv. SS 2142	0,16-0,22	1,30-1,70	0,10-0,50	maks. 0,035	maks. 0,035	0,10-0,20
C45	modsv. SS1672	0,42-0,50	0,50-0,80	maks. 0,40	maks. 0,035	maks. 0,035	

MEKANISKE EGENSKABER								
Strækgrænse MPa		Brudgrænse MPa	Forlængelse A ₅ %	Hårdhed HB	Tolerance	Ovf. finhed Ra	Rethed	Fabrikationslængde mm
20MnV6	min. 450	min. 600	min. 18	180 - 200	ISO h8	maks. 0,5 my	0,5:1000 mm	ca 6000
C45	min. 350	min. 620	min. 17		ISO h8	maks. 0,5 my	0,5:1000 mm	ca 6000

Farvemærkning af stangkvaliteter

Stangkvaliteter	Farve
S355 J2	Sort
Hydax	Sort/gul
520M / 2142 M	Gulgrøn
25CrMoS4 (SS 2225)	Olivengrøn
42CrMoS4 (SS 2244)	Brun
34CrNiMo6 (SS 2541-03)	Vinrød
C45R (SS 1672-08)	Grøn
16NiCrS4 (SS 2511-08)	Gråblå

De forskellige materialekvaliteter mærkes på endefluden med farvekodning i henhold til billede.