

Teknisk information

Slipad stång

MEKANISKA EGENSKAPER							
Stålkvalitet		C%	Mn%	Si%	P%	S%	V%
20MnV6	motsv. SS 2142	0,16-0,22	1,30-1,70	0,10-0,50	max 0,035	max 0,035	0,10-0,20
C45	motsv. SS1672	0,42-0,50	0,50-0,80	max 0,40	max 0,035	max 0,035	

MEKANISKA EGENSKAPER								
Sträckgräns MPa		Brottgräns MPa	Förlängning A ₅ %	Hårdhet HB	Tolerans	Ytfinhet Ra	Rakhet	Fabrikationslängd mm
20MnV6	min 450	min 600	min 18	180 - 200	ISO h8	max 0,5 my	0,5:1000 mm	ca 6000
C45	min 350	min 620	min 17		ISO h8	max 0,5 my	0,5:1000 mm	ca 6000

Färgmärkning av stångkvaliteter

Stångkvaliteter	Färg
S355 J2	Svart
Hydax	Svart/gul
520M / 2142 M	Gulgrön
25CrMoS4 (SS 2225)	Olivgrön
42CrMoS4 (SS 2244)	Brun
34CrNiMo6 (SS 2541-03)	Vinröd
C45R (SS 1672-08)	Grön
16NiCrS4 (SS 2511-08)	Gråblå

De olika materialkvaliteterna märks i änden med färgkodning, enligt bild.