

Teknisk information

Norm SS EN 10219-1, stålsort S235JRH

Kemisk sammansättning

Nedan angivna tabell avser material med gods ≤ 40 mm

Stålsort	Kemisk sammansättning i viktprocent max					
	C%	Si%	Mn%	P%	S%	N%
S235JRH	0,17	0,04	1,4	0,045	0,45	0,009

* Rören är lämpliga för varmförzinkning

Mekaniska egenskaper

Nedan angivna tabell är för information. För fullständig redovisning se standard

Stålsort	Sträckgräns MPa Gods mm		Brottgräns MPa Gods mm		Förlängning %	Slagseghet J	
	≤ 16	$> 16 \leq 40$	< 3	$\geq 3 \leq 40$		Prov. temp	Energi
S235JRH	235	225	360-510	340-470	24	20	27

Måttavvikelser

Egenskaper	Cirkulärt konstruktionsrör
Yttermått (D)	$\pm 1\%$ med min $\pm 0,5$ mm och max ± 10 mm
Godstjocklek (T)	För $D \leq 406,4$ $T \leq 5$ mm $\pm 10\%$ $T > 5$ mm $\pm 10\%$ För $D > 406,4$ mm 10% dock max 2 mm
Rundhet (O)	2% för konstruktionsrör med diameter i förhållande till tjockleken, ej överstigande 100 ¹⁾
Rakhet	0,2% av hel längd
Vikt	+ 6% på individuella längder

1) När diametern i förhållande till tjockleken överstiger 199 skall toleransen för avvikelse från rundhet överenskommas.